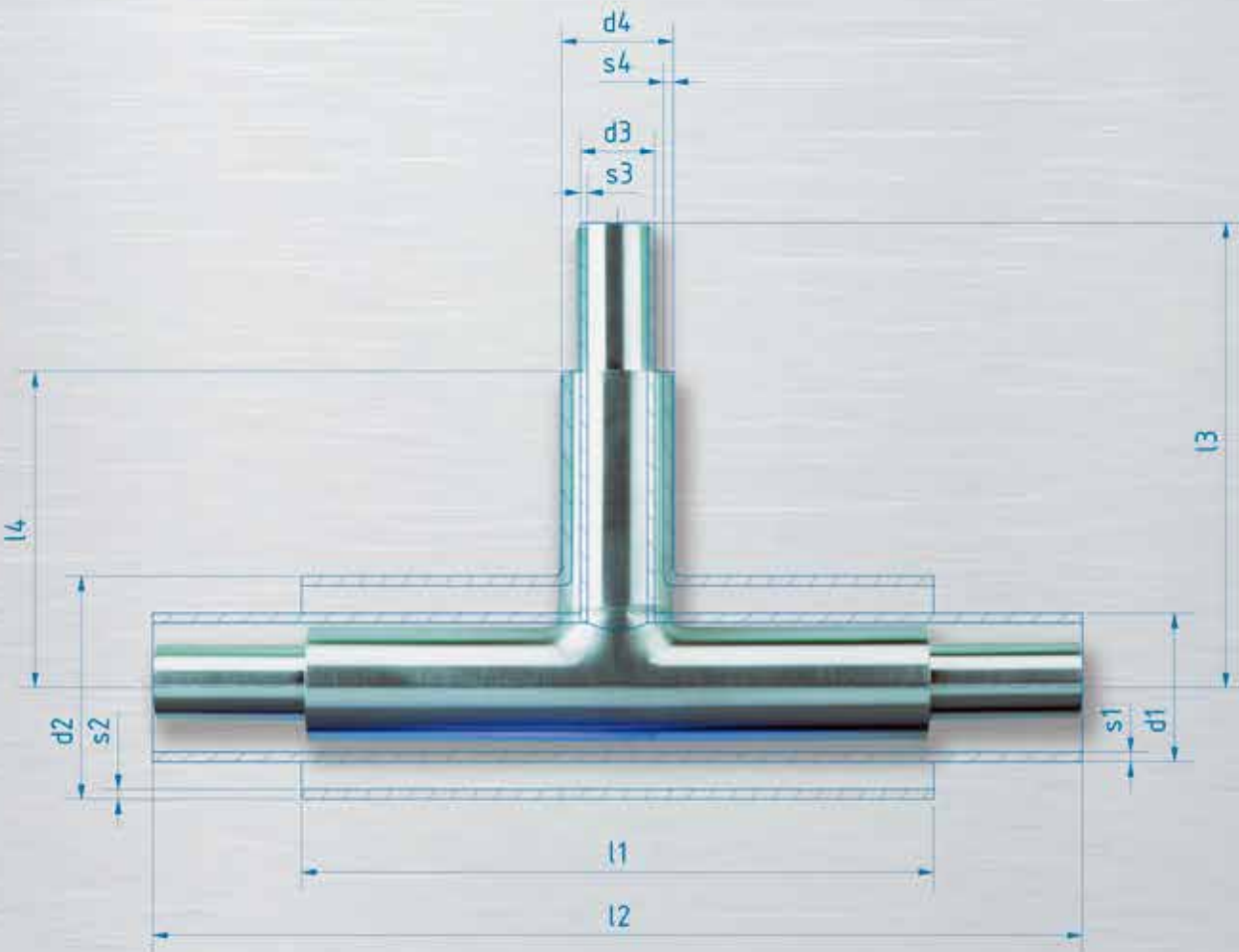


COAX

COAX



COAXIAL TUBE SYSTEM

The special twin wall tube system consists of an inner electro-chemically polished process tube and an outer safety tube. Both are prepared for orbital welding and manufactured from high quality stainless steel AISI 316L or 304L – acc. to customer specification (the tube is also available in other alloys on demand).

Spacers centre the process tube and safeguard the gas flow between the outer and the inner tube. In case of a leak in the process tube the escaping medium flows into the safety space and can be neutralised and harmlessly discharged from the system.

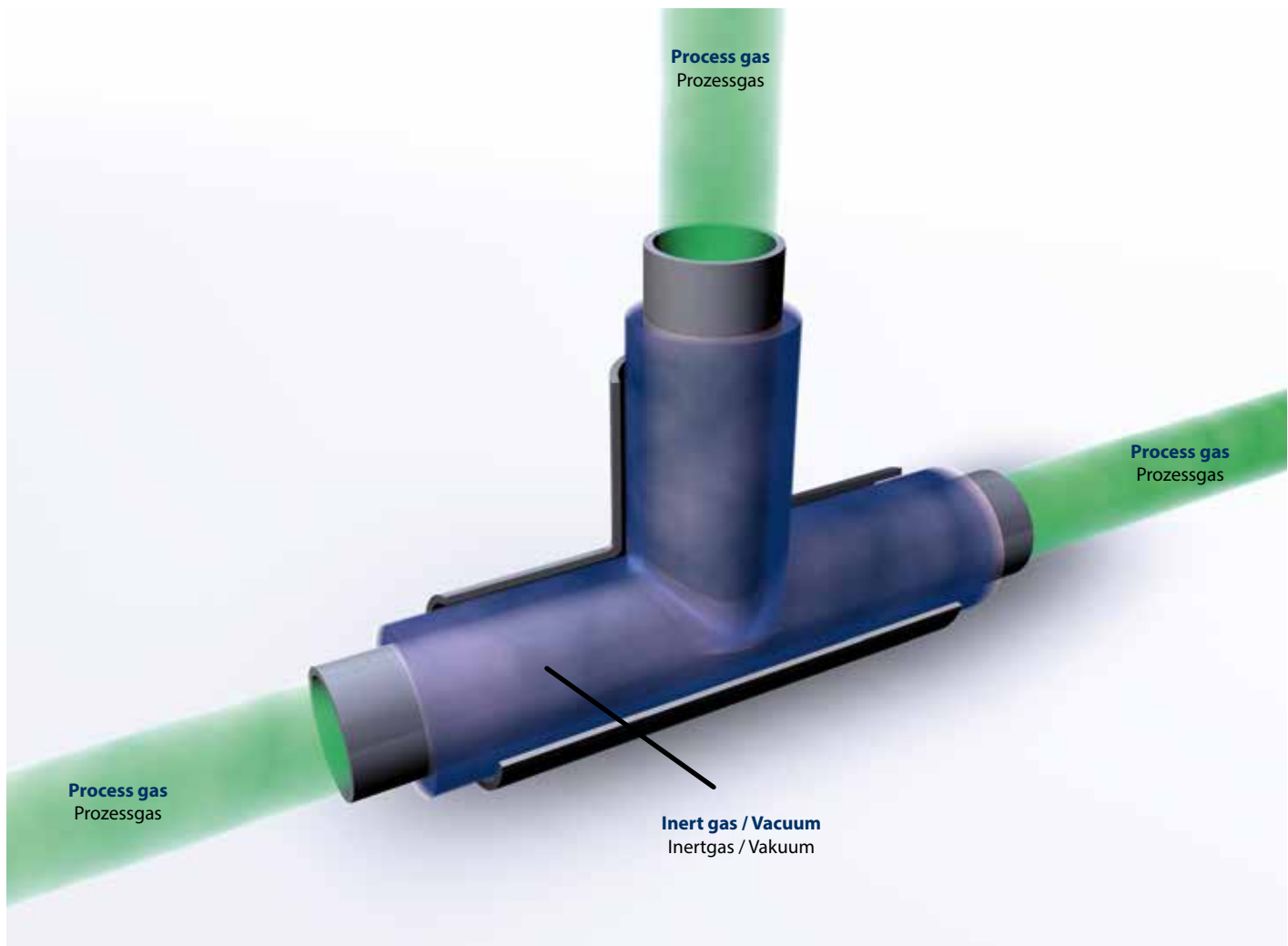
The coaxial tube system is easy to install by orbital welding and can also be integrated existing systems and plants.

DOPPELWANDROHR-SYSTEM

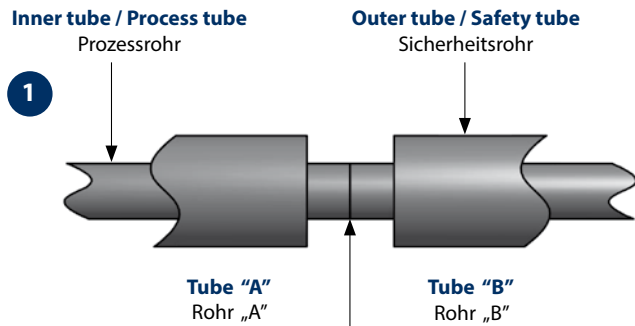
Das Doppelwandrohr-System von Dockweiler, bestehend aus einem inneren Prozess- und einem äußeren Sicherheitsrohr, garantiert den sicheren Transport von explosiven, toxischen und korrosiven Medien. Beide Rohre sind zum Orbitalschweißen vorbereitet und aus Edelstahl AISI 316L oder 304L hergestellt (andere Werkstoffe auf Anfrage).

Abstandshalter zentrieren das Prozessrohr und gewährleisten einen sicheren Durchfluss zwischen dem inneren und dem äußeren Rohr. Bei einer auftretenden Undichtigkeit im Prozessrohr strömt das austretende Medium in den Sicherheitsraum und kann hier unschädlich gemacht und abgeleitet werden.

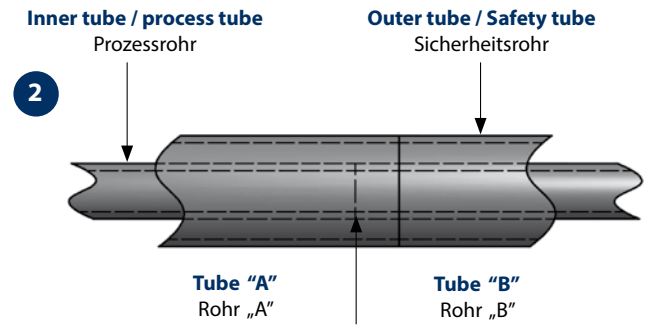
Alle Rohre und Formteile des Doppelwandrohr-Systems von Dockweiler sind problemlos orbitalverschweißbar. Das ermöglicht eine einfache Nachrüstung auch in bereits bestehende Anlagen und Einrichtungen.



TUBE TO TUBE OR TUBE TO FITTING – ROHR AN ROHR ODER ROHR AN FORMTEIL

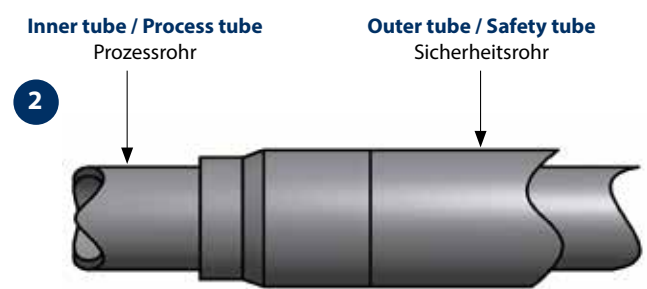
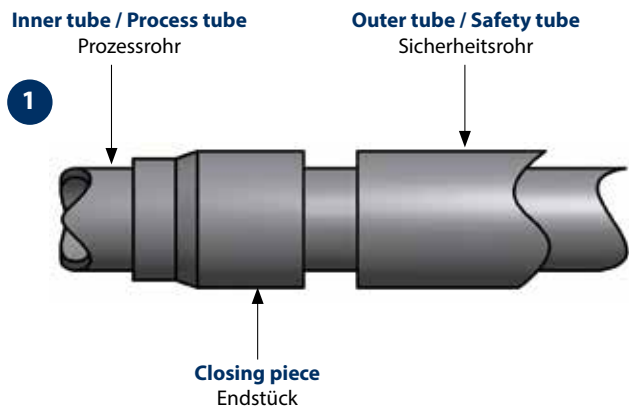


Orbital weld the process tube and helium leak test
 Orbitalschweißung des Prozessrohres, mit anschließendem Helium-Leck-Test



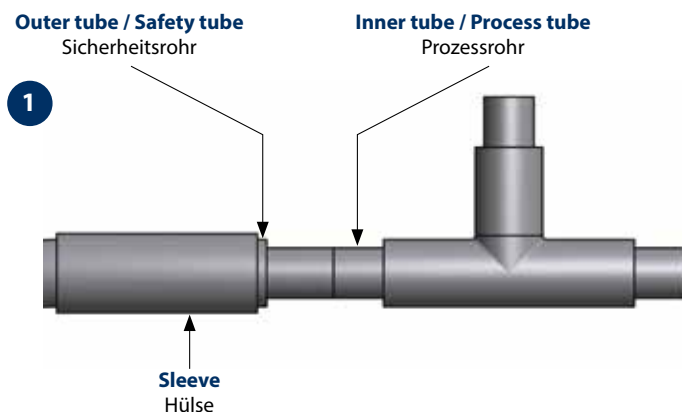
- Slide the inner safety tubes together so that the weld on the inner process tube is covered
 - **Orbital weld the outer tube and helium leak test**
 - Zusammenschieben der äußeren Sicherheitsrohre, so dass die Naht des Prozessrohres verdeckt wird
 - Orbitalschweißung des Sicherheitsrohres mit anschließendem Helium-Leck-Test

CLOSING THE OUTER SAFETY TUBE – ABSCHLUSS DES SCHUTZROHRES

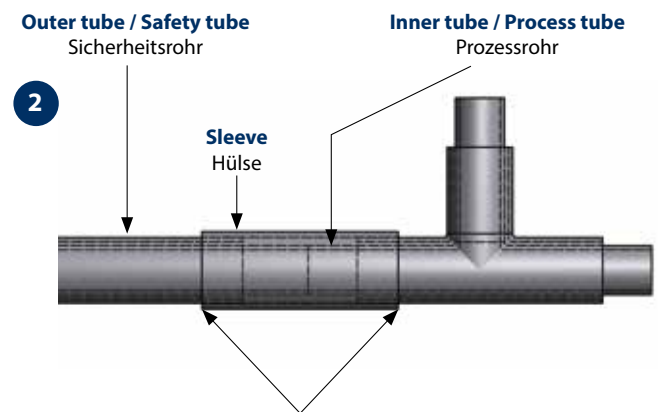


Orbital weld the closing piece to the process tube
 Orbitalschweißung des Endstückes auf das Prozessrohr

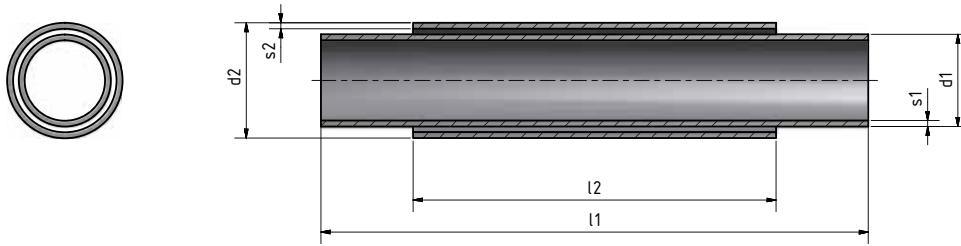
FITTING TO FITTING – FORMTEIL AN FORMTEIL



Orbital weld the process tube
 Orbitalschweißung des Prozessrohres



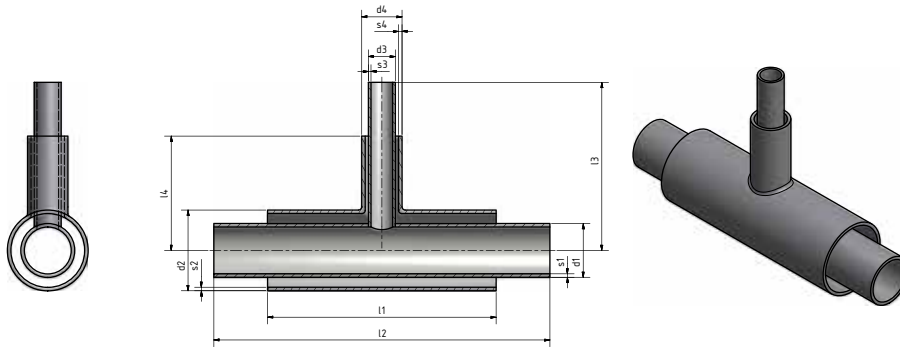
A sleeve is slid over both ends of the safety tube and orbital welded
 Eine Hülse wird über beide Rohrenden des Sicherheitsrohres geschoben und orbital verschweißt



Imperial	Inner Tube / Innenrohr			Outer Tube / Außenrohr			max. permissible design pressure / max. zul. Betriebsdruck*
	d1	s1	l1	d2	s2	l2	
Inch / Zoll	mm						bar
1/4	6,35	0,89	5950,00	12,70	1,24	5950,00	258
3/8	9,53	0,89	5950,00	15,88	1,24	5950,00	202
1/2	12,70	1,24	5950,00	19,05	1,65	5950,00	225
3/4	19,05	1,65	5950,00	25,40	1,65	5950,00	116
1	25,40	1,65	5950,00	38,10	1,65	5950,00	108

* Temp. 20 to 150 °C; static loading; rating depends on outer tube; for detailed information (e.g. rating of inner tube) please see pressure tables in section "Technical Information"

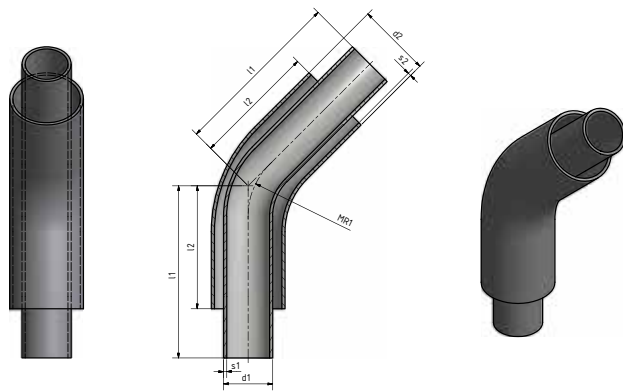
* Temp. 20 bis 150 °C; vorw. ruhende Beanspruchung; Angabe gilt für Außenrohr; detaillierte Informationen (z. B. Angaben für das Innenrohr) finden Sie in den ausführlichen Drucktabellen im Abschnitt „Technische Informationen“



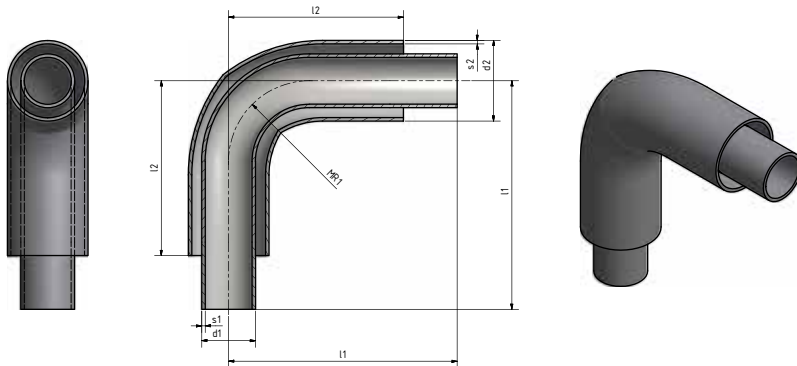
Imperial	Inner Tube / Innenrohr				Outer Tube / Außenrohr				l1	l2	l3	l4
	Main Tube / Durchgang		Branch / Abzweig		Main Tube / Durchgang		Branch / Abzweig					
	d1	s1	d3	s3	d2	s2	d4	s4				
Inch / Zoll	mm											
1/4 x 1/4	6,35	0,89	6,35	0,89	12,70	1,24	12,70	1,24	127,00	88,90	63,50	44,45
3/8 x 1/4	9,53	0,89	6,35	0,89	15,88	1,24	12,70	1,24	127,00	88,90	63,50	44,45
3/8 x 3/8	9,53	0,89	9,53	0,89	15,88	1,24	15,88	1,24	127,00	88,90	63,50	44,45
1/2 x 1/4	12,70	1,24	6,35	0,89	19,05	1,65	12,70	1,24	133,35	95,25	66,68	47,63
1/2 x 3/8	12,70	1,24	9,53	0,89	19,05	1,65	15,88	1,24	133,35	95,25	66,68	47,63
1/2 x 1/2	12,70	1,24	12,70	1,24	19,05	1,65	19,05	1,65	133,35	95,25	66,68	47,63
3/4 x 1/4	19,05	1,65	6,35	0,89	25,40	1,65	12,70	1,24	133,35	95,25	66,68	47,63
3/4 x 3/8	19,05	1,65	9,53	0,89	25,40	1,65	15,88	1,24	133,35	95,25	66,68	47,63
3/4 x 1/2	19,05	1,65	12,70	1,24	25,40	1,65	19,05	1,65	133,35	95,25	66,68	47,63
3/4 x 3/4	19,05	1,65	19,05	1,65	25,40	1,65	25,40	1,65	133,35	95,25	66,68	47,63
1 x 1/4	25,40	1,65	6,35	0,89	38,10	1,65	12,70	1,24	158,75	107,95	79,38	53,98
1 x 3/8	25,40	1,65	9,53	0,89	38,10	1,65	15,88	1,24	158,75	107,95	79,38	53,98
1 x 1/2	25,40	1,65	12,70	1,24	38,10	1,65	19,05	1,65	158,75	107,95	79,38	53,98
1 x 3/4	25,40	1,65	19,05	1,65	38,10	1,65	25,40	1,65	158,75	107,95	79,38	53,98
1 x 1	25,40	1,65	25,40	1,65	38,10	1,65	38,10	1,65	158,75	107,95	79,38	53,98

COAX ELBOWS 45° AND 90°

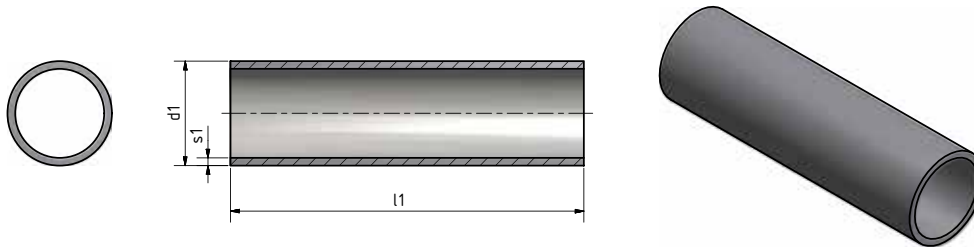
COAX BÖGEN 45° UND 90°



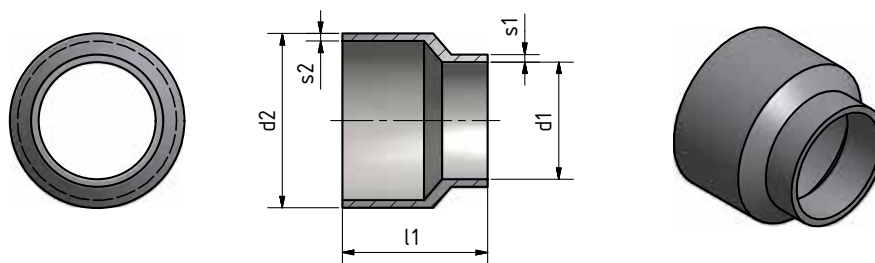
Imperial	Inner Tube / Innenrohr		Outer Tube / Außenrohr		Dimensions / Baumaße			
	d1	s1	d2	s2	l1	l2	MR1	
Inch / Zoll	mm							
1/4	6,35	0,89	12,70	1,24	98,45	79,40	38,10	gebogen / bended
3/8	9,53	0,89	15,88	1,24	98,45	79,40	57,00	gebogen / bended
1/2	12,70	1,24	19,05	1,65	109,26	90,21	85,00	gebogen / bended
3/4	19,05	1,65	25,40	1,65	135,61	110,21	85,00	gebogen / bended
1	25,40	1,65	38,10	1,65	88,90	63,50	38,10	geschweißt / welded



Imperial	Inner Tube / Innenrohr		Outer Tube / Außenrohr		Dimensions / Baumaße			
	d1	s1	d2	s2	l1	l2	MR1	
Inch / Zoll	mm							
1/4	6,35	0,89	12,70	1,24	120,70	101,65	38,10	gebogen / bended
3/8	9,53	0,89	15,88	1,24	130,70	111,65	57,00	gebogen / bended
1/2	12,70	1,24	19,05	1,65	184,40	165,35	85,00	gebogen / bended
3/4	19,05	1,65	25,40	1,65	190,75	165,35	85,00	gebogen / bended
1	25,40	1,65	38,10	1,65	107,97	82,57	38,10	geschweißt / welded



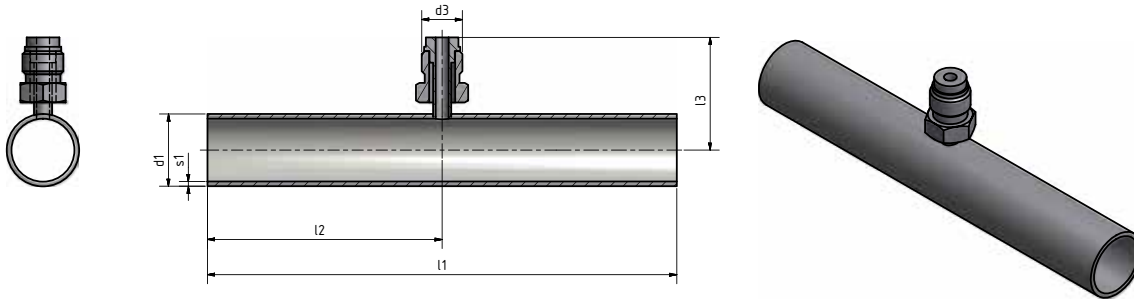
Imperial	Process Tube / Prozessrohr	Outer Tube / Sicherheitsrohr		Sleeve / Hülse	
		d	d	d1	d2
Inch / Zoll	mm				
1/4	6,35	12,70	12,90	15,88	101,60
3/8	9,53	15,87	16,11	19,05	101,60
1/2	12,70	19,05	19,30	22,23	101,60
3/4	19,05	25,40	25,60	30,00	101,60
1	25,40	38,10	38,40	42,40	101,60



Imperial	Dimensions / Baumaße		
	d1	d2	l1
Inch / Zoll	mm		
1/4	6,35	12,70	25,40
3/8	9,53	15,88	25,40
1/2	12,70	19,05	25,40
3/4	19,05	25,40	31,75
1	25,40	38,10	31,75

COAX PURGE TEES

COAX PURGE TEES

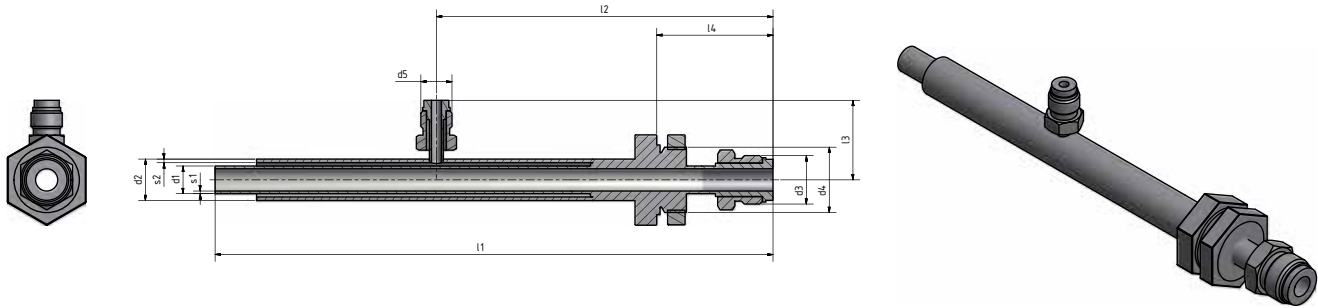


Imperial	Inner Tube / Innenrohr		Outer Tube / Außenrohr					VCR*
	d1	s1	d2	s2	l1	l2	l3	d3
Inch / Zoll	mm							Inch / Zoll
1/4	6,35	0,89	12,70	1,24	146,00	73,00	33,30	1/4
3/8	9,53	0,89	15,88	1,24	152,40	76,20	34,80	1/4
1/2	12,70	1,24	19,05	1,65	152,40	76,20	36,40	1/4
3/4	19,05	1,65	25,40	1,65	165,10	82,55	39,60	1/4
1	25,40	1,65	38,10	1,65	165,10	82,55	45,85	1/4

*Trademark

COAX BULKHEAD PURGE TEES

COAX BULKHEAD PURGE TEES



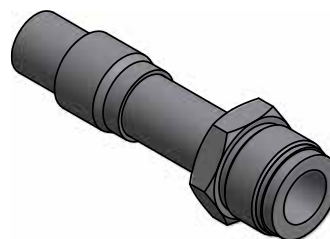
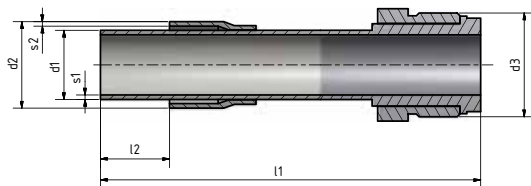
Imperial								Main tube / Durchgangsrohr	Branch / Abzweig		Straight thread size / Gewindeabmessung	
	d1	s1	d2	s2	l1	l2	l3	l4	VCR* Size / Kopfgröße	VCR* tube size / Stutzen-Rohranschl.	VCR* Size / Kopfgröße	
									d4		d5	
Inch / Zoll	mm								Inch / Zoll			
1/4	6,35	0,89	12,70	1,24	242,90	144,50	33,15	55,00	1/4	1/4	1/4	M20 x 1,5
3/8	9,53	0,89	15,88	1,24	256,20	154,60	34,80	53,40	1/2	1/4	1/4	M30x 2
1/2	12,70	1,24	19,05	1,65	256,20	154,60	36,40	53,40	1/2	1/4	1/4	M30x 2

*Trademark

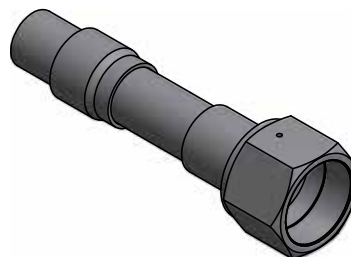
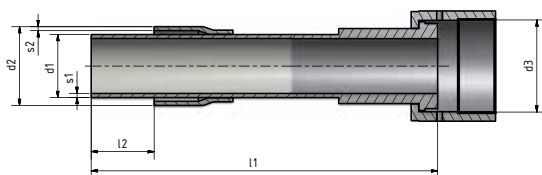
(Wall aperture /
Wandöffnung)

COAX VCR FEMALE / MALE GLANDS

COAX ENDSTÜCKE MIT VCR



Male



Female

Imperial	Dimensions / Baumaße						VCR* Size / Kopfgröße
Inch / Zoll	d1	s1	d2	s2	l1	l2	d3
	mm						Inch / Zoll
1/4	6,35	0,89	12,70	1,24	88,90	19,05	1/4
3/8	9,53	0,89	15,88	1,24	88,90	19,05	1/2
1/2	12,70	1,24	19,05	1,65	88,90	19,05	1/2
3/4	19,05	1,65	25,40	1,65	139,70	25,40	3/4
1	25,40	1,65	38,10	1,65	139,70	25,40	1

* Trademark